

zum Auftrag PA000223
Fertigungslose

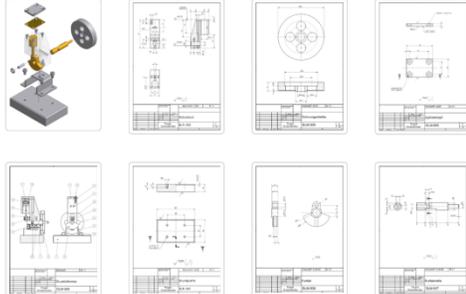
DLM Bausatz Druckluftmotor
A001345 DLM Bausatz Druckluftmotor 75U/min/5kW/845Nm

Pickliste

2 Stk
DLM Druckluftmotor montieren
Rüstezeit 1,0000 Stunden
Montageplatz-1
Fertigungszeit 2,0000 Stunden
Montageplatz-1

- 2 Stk: A001342
BG DLM Motorblock Baugruppe Edelstahl (montiert, fettfrei)
Am Lager: 27 Stk (Produktionslager, Sperrlager)
- 2 Stk: A001350
HZ DLM Grundplatte, gebohrt 1.4301 ()
Am Lager: 27 Stk (Produktionslager, Werkstatt-Montage)
- 2 Stk: A001350P
BG DLM Schwinggabel gebohrt, zentriert Edelstahl ()
Am Lager: 100 Stk (Produktionslager)
- 4 Stk: A001333
NT DLM Inbusschraube Edelstahl A2 ()
Am Lager: 164 Stk (Produktionslager)

Motor funktionsfähig montieren, Motor in Kurzlauf testen, Nach erfolgreichen Test Motor demontieren, Teile entfetten, Handabdrücke entfernen, Motorteile im Versandkarton verpacken
Montage unter Einhaltung der Spaltmaße Gehäuse fettfrei



Wir bringen Dokumentation dahin wo sie gebraucht wird

BDE

Betriebsdatenerfassung

- browserbasiert . bedienerfreundlich . intuitiv
- auf IPC . Tablets . Smartphones
- LAN . WLAN . LTE
- für myfactory ERP Software

myfactory PPS

Die Wirtschaftlichkeit eines Unternehmens zu verbessern, das Ergebnis einer systematischen Produktionsplanung in der Fertigung umzusetzen, dass bedingt ein modernes Tool - eine BDE.

Das myfactory BDE Modul ist browserbasiert, bedienerfreundlich und intuitiv bedienbar. Verwendet wird es auf modernen IPC, Tablets und Smartphones verbunden mit dem ERP System über LAN, WLAN oder LTE. Die BDE ist vollständig in die myfactory ERP Software integriert.

Funktionen

Browsegestütztes System für die Verwendung auf IPC, Tablets und Smartphones. Responsive Design für die Verwendung unterschiedlichster Auflösung.

Vollständig durch WEB-Services in das ERP System integriert. Freigaben, An- und Rückmeldungen, Materialbuchungen, erstellte Fertigungslose werden unmittelbar im ERP System verarbeitet.

Dokumente im Fertigungsprozess, z.B. Zeichnungen, Produktionsanweisungen, Rüstanweisungen, weiterführende Bilddokumentation zum Produktionsprozess, SBS Programme, werden unter Bezug auf den Fertigungsauftrag und Arbeitsgang über das BDE System den Mitarbeitern in der Fertigung zugänglich gemacht.

Mitarbeiter können sich zeitgleich an mehreren Aufträgen anmelden. Mehrere Mitarbeiter können an einem Auftrag, Arbeitsgang angemeldet werden, so werden Mehrmaschinenbedienung und Gruppenarbeitsplätze abgebildet.

Maschine oder Arbeitsplatz kann vorgegeben werden oder wird variabel beim Anmelden eines Arbeitsganges ausgewählt. Die Zuordnung der Ressource und die Belegung der Kapazität erfolgt dynamisch bei der Anmeldung des Auftrags.

Nacharbeit kann durch Auswahl definierter Nacharbeitsgänge unmittelbar in der BDE gebucht werden. Nacharbeitsarbeitsgänge werden dem Produktionsauftrag hinzugefügt.

Rückmelden, Unterbrechen, Abmelden kann jederzeit durch den Mitarbeiter erfolgen. Mitarbeiter können zum Arbeitsprozess hinzugebucht oder abgemeldet werden.

PZE Integration ermöglicht das Abmelden eines Mitarbeiters durch die Gehen-Buchung.

Chargen und Seriennummern können beim Anmelden eines Auftrags generiert werden. Die Materialentnahme – sofern diese über die BDE gebucht wird – erfolgt chargenrein.



Die Anmeldung erfolgt mit einer Terminal-Kennung und einem Passwort. Die Terminal-Kennung wird einer Abteilung oder einer Abteilungsstruktur zugeordnet, abgebildet im ERP System durch die Ressourcen und Ressourcengruppen. Die Hinterlegung erfolgt im Arbeitsgang und kann beim Einplanen den Bedürfnissen angepasst werden.

myfactory BDE: Auftragsübersicht

Arbeitsgang	Termin	Stk	Arbeitsgang	Termin	Stk	Status	Benutzer
PROZESS	15.02.2017 11:12:2017	25 Stk	AD1026	15.02.2017 11:12:2017	25 Stk	Wart. Bearbeitung	
PROZESS	15.02.2017 11:12:2017	1 Stk	AD1026	15.02.2017 11:12:2017	1 Stk	Wart. Bearbeitung	
PROZESS	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	AD1026	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	Wart. Bearbeitung	
PROZESS	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	AD1026	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	Wart. Bearbeitung	
PROZESS	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	AD1026	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	Wart. Bearbeitung	
PROZESS	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	AD1026	15.02.2017 11:12:2017	3 Stk	Wart. Bearbeitung	

Nach der Anmeldung wird auf dem Terminal die Liste des Arbeitsvorrats angezeigt. Bereits in Arbeit befindliche Produktionsaufträge werden hierbei andersfarbig und immer am Anfang der Liste angezeigt. Die Anzahl der angezeigten Aufträge kann in den Grundlagen definiert werden.

